

Перевірка манометрів

Послан Інженер - 27.03.2015 12:33

Порядок і строки перевірки справності манометрів обслуговуючим персоналом під час експлуатації посудин мають бути визначені в Інструкції з охорони праці по режиму роботи і безпечному обслуговуванню посудин (пп. 5.3.11 Правил будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском, затверджених наказом Держнаглядохоронпраці від 18 жовтня 1994 р. № 104). Вимоги нормативних документів щодо періодичності перевірки манометра та обліку результатів перевірки наведено у Таблиці. Поточну перевірку справності робочого манометра проводять за допомогою триходового крану або запірних вентилів, що замінюють його, шляхом встановлення стрілки манометра на нуль (так звана «посадка на нуль»). Не рідше ніж 1 раз на 6 місяців власник посудин, що працюють під тиском, повинен проводити додаткову перевірку робочих манометрів контрольним манометром із занесенням результатів до Журналу контрольних перевірок. Якщо контрольного манометра немає, допускається проводити додаткову перевірку перевіреним робочим манометром, що має однакові шкалу і клас точності з манометром, який перевіряють. У разі виявлення несправності манометри необхідно ремонтувати або замінювати новими. Ремонт і фарбування манометра здійснюється спеціалізованими організаціями.

Перевірка манометрів з їх опломбуванням або клеймуванням має проводитись не рідше ніж 1 раз на 12 місяців спеціалізованою організацією відповідно до вимог ДСТУ 2708:2006 «Метрологія. Повірка засобів вимірювальної техніки. Організація і порядок проведення» та ДСТУ 3989- 2000 «Метрологія. Калібрування засобів вимірювальної техніки. Основні положення, організація, порядок проведення та оформлення результатів».

Існують спеціальні пристрої для перевірки манометрів. Наприклад, прилад для перевірки кисневих манометрів класу точності 1,5 і нижче — ППКМ-250, ППКМ-600. Прилад має такі технічні характеристики: діапазон завдання надмірного тиску 0-25 МПа (0-250 кгс/м²) та 0-60 МПа (0-600 кгс/м²); межа основної похибки, що допускається, — 0,4%; робоча рідина — дистильована вода; об'єм робочої рідини — 300 см³; габаритні розміри: довжина — 430 мм, ширина — 266 мм, висота — 300 мм; маса (без комплекту приладдя) — 12 кг.

Таким чином, перевірка манометрів має здійснюватись у двох напрямках:

- поточна перевірка справності манометра (під час експлуатації уповноважений персонал підприємства встановлює стрілку манометра на нуль, а 1 раз на 6 місяців проводить перевірку контрольними манометром);
- контрольна перевірка манометрів (метрологічна державна перевірка представниками спеціалізованої організації 1 раз на 12 місяців).

=====