

Заземления электросварочного аппарата

Послан Maksim - 26.02.2015 12:46

Подскажите в соответствии с какими правилами или каким нормами нужно руководствоваться при заземлении электросварочного аппарата?

Требуется информация согласно нормативных документов которые действуют в Украине.

=====

Заземления электросварочного аппарата

Послан Administrator - 26.02.2015 12:54

Електрозварювальний апарат на весь період його роботи заземлюють мідним проводом перерізом не менше 6 мм² або сталевим прутком (смужкою) перерізом не менше 12 мм² (пп. 8.2.12 Правила безпечної роботи з інструментом та пристроями).. Крім заземлення корпусів та інших металевих не струмопровідних частин електрозварювального обладнання, необхідно заземлити затискач вторинного кола джерела струму, який з'єднується провідником (зворотним провід) з виробом (пп. 8.3.17 Правила будови електроустановок. З'єднання зворотного проводу виконують за допомогою болтів, струбцин або затискачів. Якщо зварювана деталь не має електричного контуру із заземленням столом, то заземленню підлягає безпосередньо сама деталь.

=====